



### **Estas preparado para un desastre?**

- **Se que tipo de desastres/ emergencias pueden ocurrir en mi area.**
- **Se como informarme respecto a como prevenir desastres en mi region o comunidad.**
- **Tengo un plan de emergencia/desastre y un plan de evacuacion de mi casa.**
- **Mi familia entiende y ha realizado simulacros.**
- **Tengo un plan de emergencia y un plan de evacuacion de mi oficina.**
- **Tengo una ruta alterna de evacuacion.**
- **Los miembros de la iglesia han sido informados respecto a los procedimientos en caso de emergencia y han realizado simulacros.**
- **Documentos importantes y las bases de datos han sido duplicados, respaldados y protegidos contra incendios y danos por inundacion, asi como llevados a un lugar seguro.**
- **Un plan de comunicacion emergente ha sido desarrollado para mi oficina.**
- **Se como localizar a los oficiales y puestos de socorro de mi localidad.**
- **Un lugar alterno ha sido asignado para continuar funcionando durante una crisis o despues del desastre.**
- **Nuestra oficina tiene un plan de accion en caso de la interrupcion de la energia electrica.**
- **Se como cortar el agua, gas y electricidad.**
- **Los numeros de emergencia estan publicados a un lado o cerca de los telefonos.**
- **Tengo un Radio con baterias cargadas y otras provisiones para cualquier eventualidad.**
- **Reviso con regularidad la lista de provisiones para emergencias la cual incluye botiquin de primeros auxilios y lamparas.**
- **Entiendo los efectos emocionales y Psicologicos que pueden causar los desastres en las personas y comunidades.**
- **Se de los recursos disponibles y tengo numeros telefonicos de Doctores y Psicologos a quienes puedo recomendar en caso necesario.**